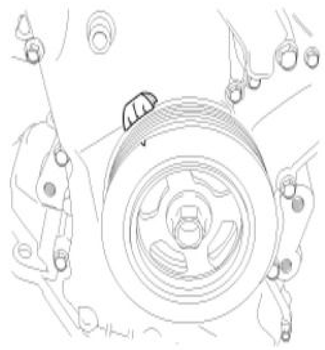
ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННОГО ЗАЗОРА

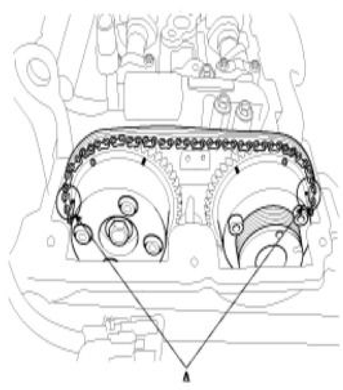
Примечание

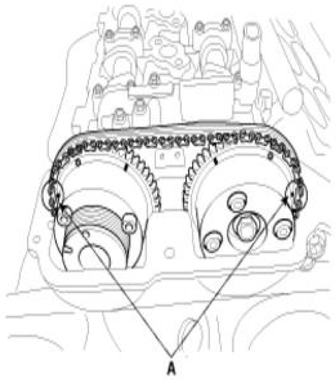
Проверить и отрегулировать тепловые зазоры клапанов на холодном двигателе (температура охлаждающей жидкости двигателя: 20 ° C (68 ° F)) при установленной на блоке головке блока цилиндров.

1. Снимите крышку двигателя.
2. Демонтировать боковую крышку двигателя.
3. Демонтировать воздушный фильтр в сборе.
4. Демонтировать ресивер впускного коллектора. (См. Раздел «Топливная система» в данной группе).
5. Демонтировать крышку блока цилиндров. (См. Раздел «Система газораспределения» в данной группе).
6. Установка цилиндр № 1 в ВМТ / положение сжатия.
   (1) Повернуть шкив коленчатого вала по часовой стрелке и совместить его метку с установочной меткой «T» на крышке цепи привода механизма газораспределения.



   (2) Убедиться, что метка (A) на звездочках распределительных валов находится на одной линии с плоскостью блока цилиндров, как показано на рисунке. Если нет, проверьте коленчатый вал на один оборот (360 °).

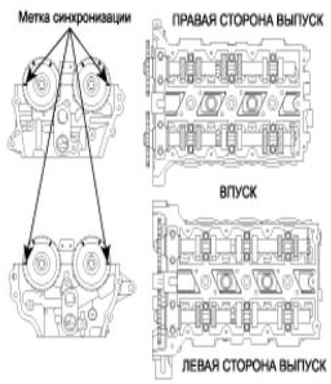




Примечание

Не вращайте двигатель против часовой стрелки.

7. Проверьте клапанный зазор.
   (1) При установке цилиндра №1 в ВМТ проверить зазоры только для отмеченных на диаграмме клапанов.



Метод измерения.

а. С помощью толщиномера измерьте зазор между толкателем и основной окружностью распределительного вала.

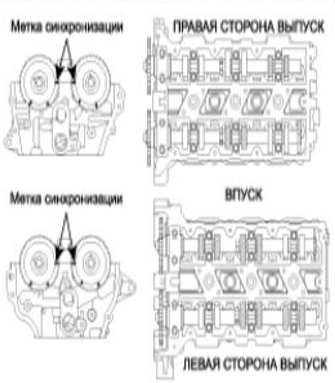
б. Запишите значения зазоров клапанов, не соответствующие спецификации. Они будут Установлены Позы для установки необходимой регулировки толкателя.

Клапанный зазор
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Температура охлаждающей жидкости двигателя: 20 ° C [68 ° F]

Выпуск: 0,20 ~ 0,40 мм (0,0078 ~ 0,0157 дюйма)

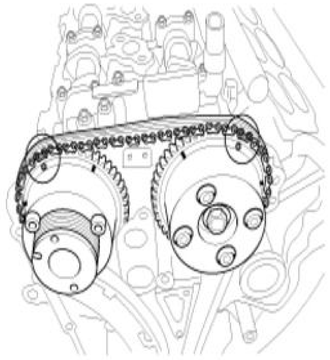
(2) Повернуть шкив коленчатого вала по часовой стрелке на один оборот (360 °) и совместить его метку с установочной меткой «T» на нижней крышке цепи привода механизма газораспределения.

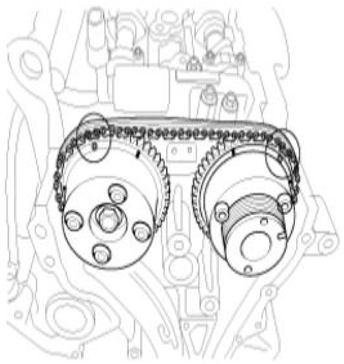
(3) При установке цилиндра №4 в ВМТ проверить зазоры только для отмеченных на диаграмме клапанов. (См. Полномочия для шага 1.)

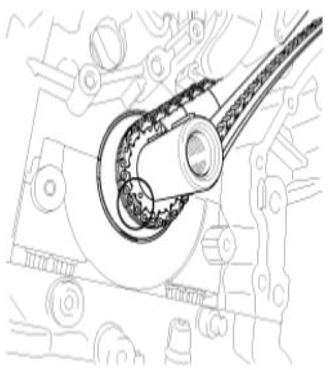


8. Отрегулируйте клапанный зазор впускного и выпускного клапанов.
   (1) Переведите цилиндр № 1 в верхнюю мертвую точку в такте сжатия.

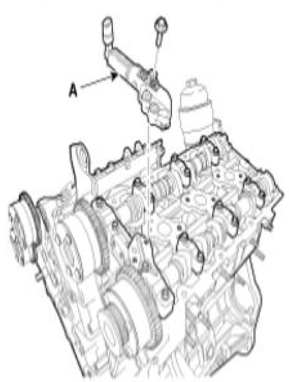
   (2) Снимите цепь привода ГРМ



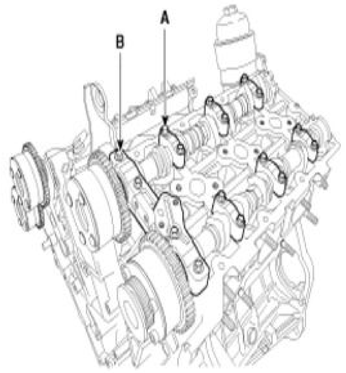


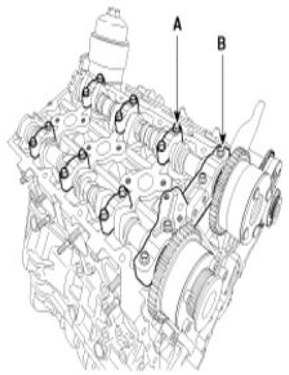


(3) Демонтировать ЛЕВ / ПРАВ гидравлический клапан управления (A) распределительного вала выпускных клапанов.

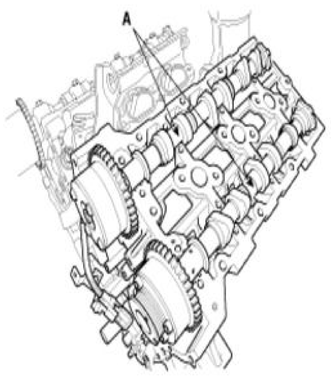


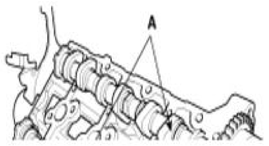
(4) Демонтировать крышки подшипников (A) ЛЕВ / ПРАВ распределительных валов и крышку упорного подшипника (B).

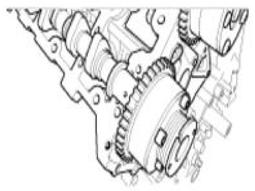




(5) Демонтировать ЛЕВ / ПРАВ распределительный вал в сборе (A).

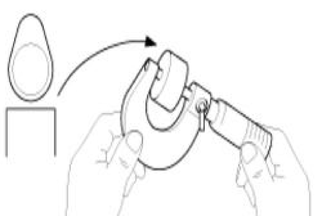






(6) Демонтировать толкатели.

(7) Измерьте толщину снятого толкателя с помощью микрометра.



(8) Рассчитайте толщину нового толкателя, чтобы зазор клапанов соответствовал спецификации.

T: Толщина демонтированного толкателя
A: Измеренный клапанный зазор
N: Толщина нового толкателя
Впускной: N = T + [A - 0,20 мм (0,0079 дюйма)]
Выпускной: N = T + [A - 0,30 мм (0,0118 дюйма)]

(9) Выберите новый толкатель с толщиной как можно ближе к рассчитанному значению.

Примечание

Можно использовать регулировочные прокладки 41 различного размера с шагом 0,015 мм (0,0006 дюйма) - от 3,00 мм (0,118 дюйма) до 3,60 мм (0,1417 дюйма).

(10) Установите новый толкатель в головку блока цилиндров.

Примечание

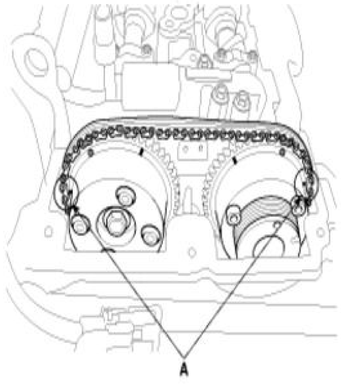
Смазать боковую и верхнюю поверхность толкателя моторным маслом.

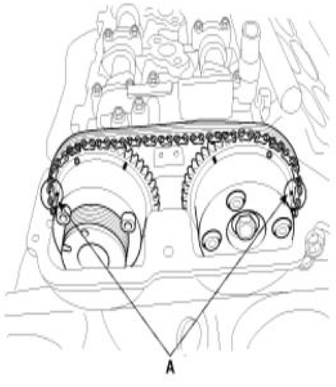
(11) Установите распределительные валы впускных и выпускных клапанов.

(12) Установить на место крышки подшипников. (См. Раздел «Головка блока цилиндров в сборе» в данной группе).

(13) Установите на место цепи привода механизма газораспределения. (См. Раздел «Система газораспределения» в данной группе).

(14) Повернуть коленчатый вал на 2 оборота в направлении вращения (по часовой стрелке) и совместить установочные метки (A) на звездочках распределительного и коленчатого валов.





(15) Еще раз проверьте клапанный зазор.

Клапанный зазор (температура охлаждающей жидкости двигателя: 20 ° C [68 ° F])
[Технические характеристики]
Впускной: 0,17 ~ 0,23 мм (0,0067 ~ 0,0090 дюйма)
Выпускной: 0,27 ~ 0,33 мм (0,0106 ~ 0,0129 дюйма)